FLUXO S190

Solvant de dégraissage – Solvant d'Elimination du pénétrant
Contrôle par Ressuage

Description et Composition

- Solvant de Dégraissage / Solvant d'Elimination du pénétrant pour contrôle par Ressuage (Méthode C)
- Température d'utilisation : 10°C à 100°C
- Utilisable également à basse température (inf. à 10°C)
- Composition : association de solvants
- Produits Associés :
  - Révélateur Blanc (**FLUXO R175 - FLUXO R180**)
  - Pénétrants Colorés et Fluorescents **FLUXO**
- Produit conçu et fabriqué en France (**SREM TECHNOLOGIES**)



Normes et Homologations

- **EN ISO 3452-2**
- **EN ISO 3452-6 -** Ressuage basse température
- **PMUC** – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- **ASTM E1417**
- **ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE**, SECTION V
- **ASTM E-165**
- **Code RCC-M**
- Teneur Faible en Soufre et Halogènes (<200ppm)

- **SAE - QPL- AMS 2644 – Solvent Remover Class 2**
- **SAFRAN – Pr-5000 -** *(Solvent Remover)*
- **AIRBUS – AITM6-1001 -** *Penetrant Inspection*
- **BOEING – BBS7039** – *Liquid Penetrant Inspection*
- *DASSAULT AVIATION – DGQT 1.0.12.0020*
- **ROLLS ROYCE - RRP 58003**
- **AIRBUS Helicopters – EI070 09-023**

- **ROLLS ROYCE** – CSS232
- **GOODRICH** – ST2452
- **SAFRAN HELICOPTERS ENGINES** - CCT 00418
- **GE -** General Electric Company P3TF2 – P3TF47
- **LIEBHERR AEROSPACE** - MFT0253



Propriétés

- *Performances* : détection de 100 % des défauts sur cale Ni-Cr 50µm et 30µm
- *Aspect et Couleur* : Liquide incolore
- *Masse volumique* : 720 kg/m^3
- *Point éclair* : -4 °C
- *Compatibilité* : avec tous métaux, et certaines céramiques

Durée de Vie / Stockage

- Péremption de 5 ans (stockage à température ambiante) - Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

Conditionnement

- Aérosol 500ml NET – Aérosol 400ml NET
- Bidon 1L – Bidon 5L – tonnelet 60L - Fut 200L

Version : 09/2026

SREM TECHNOLOGIES
ZI Ouest - Rue des Frères Chappe - 72200 LA FLECHE - FRANCE - Tél +33 (0) 2.43.48.15.10 - Fax +33(0) 2.43.45.25.26 - www.srem.fr - info@srem.fr

MODE OPERATOIRE

Eliminer tout ce qui n'est pas métal sain par un décapage à l'aide de moyens appropriés n'affectant ni les caractéristiques mécaniques, ni la tenue en fatigue des éléments structuraux ou des organes mécaniques contrôlés. Le décapage chimique est préférable au décapage mécanique, ce dernier étant susceptible de refermer les défauts. Certains codes imposent de compléter le décapage mécanique par un décapage chimique.

Si nécessaire, les pièces peuvent être dégraissées au solvant **FLUXO S190**. Le **FLUXO S190** n'élimine pas la rouille.

Application du pénétrant :
Immersion de la pièce dans un bac, pulvérisation (aérosol ou pistolet pneumatique ou électrostatique...), pinceau, chiffon, brosse, etc...

Temps de contact :
Pour des températures entre 10°C et 100°C, une durée de 20 minutes est généralement recommandée. Cette durée peut parfois être raccourcie sans jamais descendre en-dessous de 10 minutes, ou prolongée pour la recherche de défauts très fins.

Elimination de l'excès de pénétrant :
L'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Les pénétrants de la gamme **FLUXO** s'éliminent facilement à l'eau, notamment par pulvérisation d'eau ou à l'aide d'un pistolet air/eau. Dans le cas de l'utilisation d'un pistolet air/eau, rincer à faible pression (30 à 150 kPa), la buse ou le pistolet à 30 ou 40 cm de la pièce, pendant le minimum de temps, jusqu'à disparition du fond rouge.
Si l'on ne peut, ou ne veut pas, utiliser d'eau, éliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant **FLUXO S190** (Méthode C)
L'élimination de l'excès de pénétrant par pulvérisation direct de solvant est interdite.

Séchage :
Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C maximum). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et procéder de préférence par tamponnage.

Application du révélateur :
Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur associé **FLUXO R175** ou **FLUXO R180** par pulvérisation (Aérosol ou par pistolet)

Lecture :
Après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture sous lumière du jour pour le ressuage coloré, sous éclairage UV (mini 1000 µm.cm^2 et si possible > 1500µm.cm^2) pour ressuage fluorescent.
Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.





SREM TECHNOLOGIES
ZI Ouest - Rue des Frères Chappe - 72200 LA FLECHE - FRANCE - Tél +33 (0) 2.43.48.15.10 - Fax +33(0) 2.43.45.25.26 - www.srem.fr - info@srem.fr